

三菱 PLC 高级提高

(伺服/变频器/模拟量/通讯/人机)

课程收益

掌握 AD/DA 模块数据采集及其编程、伺服马达参数设置、运动控制编程、PLC 变频器通讯、人机界面高级功能介绍、及其各个功能模块在工程中应用。

掌握 PLC 特殊模块在工厂中应用和故障处理方法

教学中对各种故障进行仿真模拟让学员灵活处理各种故障、并能完成工厂设备的维护保养和调试工作。为以后的 PLC 编程打好基础。

课程大纲

第一天、人机界面画面制作和 **PLC** 通讯

人机界面画面类型及工程制作

人机界面密码、报警、趋势等高级应用

人机界面配方、脚本编辑等功能的高级应用

人机界面画面传输及与 PLC 的通讯方式

自动测试机的人机应用实例分析

第二天、模拟量 **AD/DA** 模块采集和应用

FX-2AD、FX-4AD、FX-4AD-PT 等模拟量输入模块应用及案例分析

FX-2DA、4DA 等模拟量输出模块的应用及案例分析

中央空调温度控制系统的案例分析

变频器通过模拟量模块控制及监控系统实例

第三天、PLC 通信系统编程及实例

并联连接通信原理

N: N 网络通信讲解及实例编程

PLC 与变频器通信案例分析

MODBUS 通信读与写变频器状态及监控。

第四天、运动控制步进电机

步进及伺服电机的原理的控制方式

步进电机的及伺服电机的参数及端子意义

2 轴自动打孔机的步进控制编程及实例分析

第五、六天、运动控制伺服马达、1PG 控制模块

伺服电机的原理的控制方式

伺服电机的参数及端子意义

伺服手动控制模式编写

伺服电机回原点控制方法及编程模式

2 轴自动仓储系统伺服电机的编程及实例分析

伺服马达故障分析

第七天、PLC 综合实验及故障分析

运动控制调试过程常见故障分析

运动控制常见故障分析

PLC 通讯常见故障分析

案例考核、考试