

FX 系列三菱 PLC 错误一览

错误编号(D806*): 0000

错误讯息: NO ERROR--无异常错误发生

异常内容及原因: 无异常发生

对策: 请检查主机与 I/O 扩充机座/模组间连接线连接是否正常

错误编号(D8061) : 6101

错误讯息: PLC HARDWARE ERROR (PLC 硬件故障)

异常内容: PLC 停止运转

异常内容及原因: RAM 错误

对策: 请检查主机与 I/O 扩充机座/模组间连接线连接是否正常

错误编号(D8061) : 6102

错误讯息: PLC HARDWARE ERROR (PLC 硬件故障)

异常内容: PLC 停止运转

异常原因: 回路错误

对策: 请检查主机与 I/O 扩充机座/模组间连接线连接是否正常

错误编号(D8061): 6103

错误讯息: PLC HARDWARE ERROR (PLC 硬件故障)

异常内容: PLC 停止运转

异常内容及原因: I/O Bus 错误, 必须先驱动 M8069=ON 才有效

对策: 请检查主机与 I/O 扩充机座/模组间连接线连接是否正常

错误编号(D8061): 6104

错误讯息: PLC HARDWARE ERROR (PLC 硬件故障)

异常内容: PLC 停止运转

异常原因: I/O 扩充机座 24V 异常, 必须先驱动 M8069=ON 才有效

对策: 请检查主机与 I/O 扩充机座/模组间连接线连接是否正常

错误编号(D8061): 6105

错误讯息: PLC HARDWARE ERROR (PLC 硬件故障)

异常内容: PLC 停止运转

异常原因: 看门狗计时器异常

对策: 请检查主机与 I/O 扩充机座/模组间连接线连接是否正常

错误编号(D8062): 6201

错误讯息: PLC/PP COMMUNICATION ERROR (PLC/书写器通信异常)

错误内容: Parity/Frame Error

对策: 请检查主机与 20P 或 PC 间连接是否正常

错误编号(D8062): 6202

错误讯息: PLC/PP COMMUNICATION ERROR (PLC/书写器通信异常)

错误内容：通信字句异常

对策：请检查主机与 20P 或 PC 间连接是否正常

错误编号(D8062)：6203

错误讯息：PLC/PP COMMUNICATION ERROR (PLC/书写器通信异常)

错误内容：通信资料总合检查不一致

对策：请检查主机与 20P 或 PC 间连接是否正常

错误编号(D8062)：6204

错误讯息：PLC/PP COMMUNICATION ERROR (PLC/书写器通信异常)

错误内容：通信字串异常

对策：请检查主机与 20P 或 PC 间连接是否正常

错误编号(D8062)：6205

错误讯息：PLC/PP COMMUNICATION ERROR (PLC/书写器通信异常)

错误内容：通信指令异常

对策：请检查主机与 20P 或 PC 间连接是否正常

错误编号(D8063)：6301

错误讯息：PARALLEL LINK ERROR (并列运转通信异常)

错误内容：Parity/Frame Error

对策：两台 PLC 的电源是否开着，主机与并列运转模组间的连接线是否正确连接着。

错误编号(D8063)：6302

错误讯息：PARALLEL LINK ERROR (并列运转通信异常)

错误内容：通信字句异常

对策：两台 PLC 的电源是否开着，主机与并列运转模组间的连接线是否正确连接着。

错误编号(D8063)：6303

错误讯息：PARALLEL LINK ERROR (并列运转通信异常)

错误内容：通信资料总合检查不一致

对策：两台 PLC 的电源是否开着，主机与并列运转模组间的连接线是否正确连接着。

错误编号(D8063)：6304

错误讯息：PARALLEL LINK ERROR (并列运转通信异常)

错误内容：通信字串异常

对策：两台 PLC 的电源是否开着，主机与并列运转模组间的连接线是否正确连接着。

错误编号(D8063)：6305

错误讯息：PARALLEL LINK ERROR (并列运转通信异常)

错误内容：通信指令异常

对策：两台 PLC 的电源是否开着，主机与并列运转模组间的连接线是否正确连接着。

错误编号(D8063)：6306

错误讯息: PARALLEL LINK ERROR (并列运转通信异常)

错误内容: 超过监视时间

对策: 两台 PLC 的电源是否开着, 主机与并列运转模组间的连接线是否正确连接着。

错误编号(D8063) : 6312

错误讯息: PARALLEL LINK ERROR (并列运转通信异常)

错误内容: 并列运转字句异常

对策: 两台 PLC 的电源是否开着, 主机与并列运转模组间的连接线是否正确连接着。

错误编号(D8063): 6313

错误讯息: PARALLEL LINK ERROR (并列运转通信异常)

错误内容: 并列运转总合检查不一致

对策: 两台 PLC 的电源是否开着, 主机与并列运转模组间的连接线是否正确连接着。

错误编号(D8063): 6314

错误讯息: PARALLEL LINK ERROR (并列运转通信异常)

错误内容: 并列运转字串异常

对策: 两台 PLC 的电源是否开着, 主机与并列运转模组间的连接线是否正确连接着。

错误编号(D8064): 6401

错误讯息: PARAMETER ERROR (参数错误)

错误内容: 程式总合检查不一致

对策: 将 PLC 拨至 STOP 的状态, 检查参数设定是否正确。

错误编号(D8064): 6402

错误讯息: PARAMETER ERROR (参数错误)

错误内容: 记忆容量设定不正确

对策: 将 PLC 拨至 STOP 的状态, 检查参数设定是否正确。

错误编号(D8064): 6403

错误讯息: PARAMETER ERROR (参数错误)

错误内容: 停电保持区域设定不正确

对策: 将 PLC 拨至 STOP 的状态, 检查参数设定是否正确。

错误编号(D8064): 6404

错误讯息: PARAMETER ERROR (参数错误)

错误内容: 注解区域设定不正确

对策: 将 PLC 拨至 STOP 的状态, 检查参数设定是否正确。

错误编号(D8064): 6405

错误讯息: PARAMETER ERROR (参数错误)

错误内容: 档按暂存器区域设定不正确

对策: 将 PLC 拨至 STOP 的状态, 检查参数设定是否正确。

错误编号(D8064): 6409

错误讯息: PARAMETER ERROR (参数错误)

错误内容: 其他的设定不正确

对策: 将 PLC 拨至 STOP 的状态, 检查参数设定是否正确。

错误编号(D8065): 6501

错误讯息: SYNTAX ERROR (PLC 停止运转, 文法错误)

错误内容: 指令与运算元的组合不正确

对策: 请检查程式中每一个指令的使用方法是否正确。

错误编号(D8065): 6502

错误讯息: SYNTAX ERROR (PLC 停止运转, 文法错误)

错误内容: 设定值前并无 OUT T,OUT C 指令

对策: 请检查程式中每一个指令的使用方法是否正确。

错误编号(D8065): 6503

错误讯息: SYNTAX ERROR (PLC 停止运转, 文法错误)

错误内容: OUT T,OUT C 后无设定值、应用指令的运算元个数不足

对策: 请检查程式中每一个指令的使用方法是否正确。

错误编号(D8065): 6504

错误讯息: SYNTAX ERROR (PLC 停止运转, 文法错误)

错误内容: P 的号码重复使用、中断插入输入端号码与高速计数输入端号码重复使用

对策: 请检查程式中每一个指令的使用方法是否正确。

错误编号(D8065): 6505

错误讯息: SYNTAX ERROR (PLC 停止运转, 文法错误)

错误内容: 所指定的元件超过范围

对策: 请检查程式中每一个指令的使用方法是否正确。

错误编号(D8065): 6506

错误讯息: SYNTAX ERROR (PLC 停止运转, 文法错误)

错误内容: 使用未定义的指令

对策: 请检查程式中每一个指令的使用方法是否正确。

错误编号(D8065): 6507

错误讯息: SYNTAX ERROR (PLC 停止运转, 文法错误)

错误内容: P 号码错误

对策: 请检查程式中每一个指令的使用方法是否正确。

错误编号(D8065): 6508

错误讯息: SYNTAX ERROR (PLC 停止运转, 文法错误)

错误内容: I 号码错误

对策: 请检查程式中每一个指令的使用方法是否正确。

错误编号(D8065): 6509

错误讯息: SYNTAX ERROR (PLC 停止运转, 文法错误)

错误内容: 其他

对策: 请检查程式中每一个指令的使用方法是否正确。

错误编号(D8065): 6510

错误讯息: SYNTAX ERROR (PLC 停止运转, 文法错误)

错误内容: MC/MCR 的 N 号码使用不当

对策: 请检查程式中每一个指令的使用方法是否正确。

错误编号(D8065): 6511

错误讯息: SYNTAX ERROR (PLC 停止运转, 文法错误)

错误内容: 中断插入输入端号码与高速计数输入端号码重覆使用

对策: 请检查程式中每一个指令的使用方法是否正确。

错误编号(D8066): 6601

错误讯息: CIRCUIT ERROR (PLC 停止运转, 回路错误)

错误内容: LD,LDI 指令连续使用 9 次以上

对策: 指令的组合不正确或者是应该配对使用的指令并不配对使用。请先读出错误发生的位址再检查该位址附近的指令使用方法是否正确。

错误编号(D8066): 6602

错误讯息: CIRCUIT ERROR (PLC 停止运转, 回路错误)

错误内容: LD/LDI 不存在, 或者是 OUT 指令不存在、STL,RET,MCR,P,I,EI,DI,SRET,I,RET,FOR,NEXT,FEND, 并未直接接至母线、MPP 指令忘记写入

对策: 指令的组合不正确或者是应该配对使用的指令并不配对使用。请先读出错误发生的位址再检查该位址附近的指令使用方法是否正确。

错误编号(D8066): 6603

错误讯息: CIRCUIT ERROR (PLC 停止运转, 回路错误)

错误内容: MPS 指令连续使用 12 次以上

对策: 指令的组合不正确或者是应该配对使用的指令并不配对使用。请先读出错误发生的位址再检查该位址附近的指令使用方法是否正确。

错误编号(D8066): 6604

错误讯息: CIRCUIT ERROR (PLC 停止运转, 回路错误)

错误内容: MPS 与 MRD,MPP 组合不正确

对策: 指令的组合不正确或者是应该配对使用的指令并不配对使用。请先读出错误发生的位址再检查该位址附近的指令使用方法是否正确。

错误编号(D8066): 6605

错误讯息: CIRCUIT ERROR (PLC 停止运转, 回路错误)

错误内容: STL 指令连续使用 9 次以上、STL 内使用 MC,MCR,I,SRET、RET 指令的使用不正确, 或是无

RET 指令

对策：指令的组合不正确或者是应该配对使用的指令并不配对使用。请先读出错误发生的位址再检查该位址附近的指令使用方法是否正确。

错误编号(D8066)：6606

错误讯息：CIRCUIT ERROR (PLC 停止运转，回路错误)

错误内容：P 或 I 并不存在、SRET 或 IRET 不存在、I,SRET,IRET 出现于主程式当中、STL,RET,MC,MCR 出现于副程式当中

对策：指令的组合不正确或者是应该配对使用的指令并不配对使用。请先读出错误发生的位址再检查该位址附近的指令使用方法是否正确。

错误编号(D8066)：6607

错误讯息：CIRCUIT ERROR (PLC 停止运转，回路错误)

错误内容：FOR/NEXT 组合不正确或者是巢状使用 6 层以上。FOR/NEXT 指令间出现 STL,RET,MC,MCR,IRET,SRET,FEND,END 指令。

对策：指令的组合不正确或者是应该配对使用的指令并不配对使用。请先读出错误发生的位址再检查该位址附近的指令使用方法是否正确。

错误编号(D8066)：6608

错误讯息：CIRCUIT ERROR (PLC 停止运转，回路错误)

错误内容：MC/MCR 组合不正确、MCR N0 不存在、MC/MCR 间出现 IRET,SRET,I 指令

对策：指令的组合不正确或者是应该配对使用的指令并不配对使用。请先读出错误发生的位址再检查该位址附近的指令使用方法是否正确。

错误编号(D8066)：6609

错误讯息：CIRCUIT ERROR (PLC 停止运转，回路错误)

错误内容：其他

对策：指令的组合不正确或者是应该配对使用的指令并不配对使用。请先读出错误发生的位址再检查该位址附近的指令使用方法是否正确。

错误编号(D8066)：6610

错误讯息：CIRCUIT ERROR (PLC 停止运转，回路错误)

错误内容：LD,LDI 指令连续使用 9 次以上

对策：指令的组合不正确或者是应该配对使用的指令并不配对使用。请先读出错误发生的位址再检查该位址附近的指令使用方法是否正确。

错误编号(D8066)：6611

错误讯息：CIRCUIT ERROR (PLC 停止运转，回路错误)

错误内容：单一个回路中 LD,LDI 指令的使用次数多于 ANB,ORB 的使用次数

对策：指令的组合不正确或者是应该配对使用的指令并不配对使用。请先读出错误发生的位址再检查该位址附近的指令使用方法是否正确。

错误编号(D8066)：6612

错误讯息：CIRCUIT ERROR (PLC 停止运转，回路错误)

错误内容：单一个回路中 LD,LDI 指令的使用次数少于 ANB,ORB 的使用次数

对策：指令的组合不正确或者是应该配对使用的指令并不配对使用。请先读出错误发生的位址再检查该位址附近的指令使用方法是否正确。

错误编号(D8066)：6613

错误讯息：CIRCUIT ERROR (PLC 停止运转，回路错误)

错误内容：MPS 连续使用超过 12 次

对策：指令的组合不正确或者是应该配对使用的指令并不配对使用。请先读出错误发生的位址再检查该位址附近的指令使用方法是否正确。

错误编号(D8066)：6614

错误讯息：CIRCUIT ERROR (PLC 停止运转，回路错误)

错误内容：MPS 忘记打入

对策：指令的组合不正确或者是应该配对使用的指令并不配对使用。请先读出错误发生的位址再检查该位址附近的指令使用方法是否正确。

错误编号(D8066)：6615

错误讯息：CIRCUIT ERROR (PLC 停止运转，回路错误)

错误内容：MPP 忘记打入

对策：指令的组合不正确或者是应该配对使用的指令并不配对使用。请先读出错误发生的位址再检查该位址附近的指令使用方法是否正确。

错误编号(D8066)：6616

错误讯息：CIRCUIT ERROR (PLC 停止运转，回路错误)

错误内容：MPS-MRD,MPP 间并无输出线圈或组合不正确

对策：指令的组合不正确或者是应该配对使用的指令并不配对使用。请先读出错误发生的位址再检查该位址附近的指令使用方法是否正确。

错误编号(D8066)：6617

错误讯息：CIRCUIT ERROR (PLC 停止运转，回路错误)

错误内容：STL,RET,MCR,P,I,EL,DI,SRET,IRET,FOR,NEXT,FEND,END 并未直接接至母线。

对策：指令的组合不正确或者是应该配对使用的指令并不配对使用。请先读出错误发生的位址再检查该位址附近的指令使用方法是否正确。

错误编号(D8066)：6618

错误讯息：CIRCUIT ERROR (PLC 停止运转，回路错误)

错误内容：只可使用于主程式中的指令被使用于副程式当中 STL,MC,MCR

对策：指令的组合不正确或者是应该配对使用的指令并不配对使用。请先读出错误发生的位址再检查该位址附近的指令使用方法是否正确。

错误编号(D8066)：6619

错误讯息：CIRCUIT ERROR (PLC 停止运转，回路错误)

错误内容：FOR/NEXT 指令间有 STL,RET,MC,MCR,I,IRET 指令存在

对策：指令的组合不正确或者是应该配对使用的指令并不配对使用。请先读出错误发生的位址再检查该位

址附近的指令使用方法是否正确。

错误编号(D8066): 6620

错误讯息: CIRCUIT ERROR (PLC 停止运转, 回路错误)

错误内容: FOR 所指定常数超过 32,767

对策: 指令的组合不正确或者是应该配对使用的指令并不配对使用。请先读出错误发生的位址再检查该位址附近的指令使用方法是否正确。

错误编号(D8066): 6621

错误讯息: CIRCUIT ERROR (PLC 停止运转, 回路错误)

错误内容: FOR/NEXT 指令组合不正确

对策: 指令的组合不正确或者是应该配对使用的指令并不配对使用。请先读出错误发生的位址再检查该位址附近的指令使用方法是否正确。

错误编号(D8066): 6622

错误讯息: CIRCUIT ERROR (PLC 停止运转, 回路错误)

错误内容: NEXT 指令不存在

对策: 指令的组合不正确或者是应该配对使用的指令并不配对使用。请先读出错误发生的位址再检查该位址附近的指令使用方法是否正确。

错误编号(D8066): 6623

错误讯息: CIRCUIT ERROR (PLC 停止运转, 回路错误)

错误内容: MC 指令不存在

对策: 指令的组合不正确或者是应该配对使用的指令并不配对使用。请先读出错误发生的位址再检查该位址附近的指令使用方法是否正确。

错误编号(D8066): 6624

错误讯息: CIRCUIT ERROR (PLC 停止运转, 回路错误)

错误内容: MCR 指令不存在

对策: 指令的组合不正确或者是应该配对使用的指令并不配对使用。请先读出错误发生的位址再检查该位址附近的指令使用方法是否正确。

错误编号(D8066): 6625

错误讯息: CIRCUIT ERROR (PLC 停止运转, 回路错误)

错误内容: STL 指令连续使用 9 次

对策: 指令的组合不正确或者是应该配对使用的指令并不配对使用。请先读出错误发生的位址再检查该位址附近的指令使用方法是否正确。

错误编号(D8066): 6626

错误讯息: CIRCUIT ERROR (PLC 停止运转, 回路错误)

错误内容: STL 与 RET 指令间存在不可使用的指令—MC,MCR,I,SRET,IRET

对策: 指令的组合不正确或者是应该配对使用的指令并不配对使用。请先读出错误发生的位址再检查该位址附近的指令使用方法是否正确。

错误编号(D8066): 6627

错误讯息: CIRCUIT ERROR (PLC 停止运转, 回路错误)

错误内容: RET 指令不存在

对策: 指令的组合不正确或者是应该配对使用的指令并不配对使用。请先读出错误发生的位址再检查该位址附近的指令使用方法是否正确

错误编号(D8066): 6628

错误讯息: CIRCUIT ERROR (PLC 停止运转, 回路错误)

错误内容: 主程式存在不可使用的指令—I,SRET,IRET

对策: 指令的组合不正确或者是应该配对使用的指令并不配对使用。请先读出错误发生的位址再检查该位址附近的指令使用方法是否正确。

错误编号(D8066): 6629

错误讯息: CIRCUIT ERROR (PLC 停止运转, 回路错误)

错误内容: P,I 不存在

对策: 指令的组合不正确或者是应该配对使用的指令并不配对使用。请先读出错误发生的位址再检查该位址附近的指令使用方法是否正确。

错误编号(D8066): 6630

错误讯息: CIRCUIT ERROR (PLC 停止运转, 回路错误)

错误内容: SRET,IRET 指令不存在

对策: 指令的组合不正确或者是应该配对使用的指令并不配对使用。请先读出错误发生的位址再检查该位址附近的指令使用方法是否正确。

错误编号(D8066): 6631

错误讯息: CIRCUIT ERROR (PLC 停止运转, 回路错误)

错误内容: SRET 指令使用不正常

对策: 指令的组合不正确或者是应该配对使用的指令并不配对使用。请先读出错误发生的位址再检查该位址附近的指令使用方法是否正确。

错误编号(D8066): 6632

错误讯息: CIRCUIT ERROR (PLC 停止运转, 回路错误)

错误内容: FEND 指令使用不正常

对策: 指令的组合不正确或者是应该配对使用的指令并不配对使用。请先读出错误发生的位址再检查该位址附近的指令使用方法是否正确。

错误编号(D8067): 6701

错误讯息: OPERATION ERROR (PLC 继续运转, 运算错误)

错误内容: CJ,CALL 指定的目的地不存在、END 指令后有 P 出现、FOR/NEXT 间有 P 出现

对策: 请检查指令内容并加以修正, 此外, 未被列入文法/回路错误仍属于错误如下所示。例: T200Z 若是 Z=100 则是间接指定 T300 而产生超过范围的错误。

错误编号(D8067): 6702

错误讯息: OPERATION ERROR (PLC 继续运转, 运算错误)

错误内容: CALL 的巢状超过 6 层

对策: 请检查指令内容并加以修正, 此外, 未被列入文法/回路错误仍属于错误如下所示。例: T200Z 若是 Z=100 则是间接指定 T300 而产生超过范围的错误。

错误编号(D8067): 6703

错误讯息: OPERATION ERROR (PLC 继续运转, 运算错误)

错误内容: 中断插入的巢状超过 3 层

对策: 请检查指令内容并加以修正, 此外, 未被列入文法/回路错误仍属于错误如下所示。例: T200Z 若是 Z=100 则是间接指定 T300 而产生超过范围的错误。

错误编号(D8067): 6704

错误讯息: OPERATION ERROR (PLC 继续运转, 运算错误)

错误内容: FOR/NEXT 的巢状超过 6 层

对策: 请检查指令内容并加以修正, 此外, 未被列入文法/回路错误仍属于错误如下所示。例: T200Z 若是 Z=100 则是间接指定 T300 而产生超过范围的错误。

错误编号(D8067): 6705

错误讯息: OPERATION ERROR (PLC 继续运转, 运算错误)

错误内容: 应用指令的对象指定错误

对策: 请检查指令内容并加以修正, 此外, 未被列入文法/回路错误仍属于错误如下所示。例: T200Z 若是 Z=100 则是间接指定 T300 而产生超过范围的错误。

错误编号(D8067): 6706

错误讯息: OPERATION ERROR (PLC 继续运转, 运算错误)

错误内容: 应用指令的元件内容超过正常的范围

对策: 请检查指令内容并加以修正, 此外, 未被列入文法/回路错误仍属于错误如下所示。例: T200Z 若是 Z=100 则是间接指定 T300 而产生超过范围的错误。

错误编号(D8067): 6707

错误讯息: OPERATION ERROR (PLC 继续运转, 运算错误)

错误内容: 未设定档按暂存器参数却在程式中使用档按暂存器

对策: 请检查指令内容并加以修正, 此外, 未被列入文法/回路错误仍属于错误如下所示。例: T200Z 若是 Z=100 则是间接指定 T300 而产生超过范围的错误。

错误编号(D8067): 6708

错误讯息: OPERATION ERROR (PLC 继续运转, 运算错误)

错误内容: FROM/TO 指令错误

对策: 请检查指令内容并加以修正, 此外, 未被列入文法/回路错误仍属于错误如下所示。例: T200Z 若是 Z=100 则是间接指定 T300 而产生超过范围的错误。

错误编号(D8067): 6709

错误讯息: OPERATION ERROR (PLC 继续运转, 运算错误)

错误内容: 其他(IRET,SRET 忘记打入, FOR/NEXT 组合不正确)

对策: 请检查指令内容并加以修正, 此外, 未被列入文法/回路错误仍属于错误如下所示。例: T200Z 若是

Z=100 则是间接指定 T300 而产生超过范围的错误。

错误编号(D8067): 6730

错误讯息: OPERATION ERROR (PLC 继续运转, 运算错误)

错误内容: 取样时间(T_s)错误($T_s < 0$)

对策: 参数设定值及 PID 运算中的资料发生错误, 请检查参数设定值。

错误编号(D8067): 6732

错误讯息: OPERATION ERROR (PLC 继续运转, 运算错误)

错误内容: 输入过滤时间(α)错误($\alpha < 0$ 或 $100 \leq \alpha$)

对策: 参数设定值及 PID 运算中的资料发生错误, 请检查参数设定值。

错误编号(D8067): 6733

错误讯息: OPERATION ERROR (PLC 继续运转, 运算错误)

错误内容: 比例增益(K_p)错误($K_p < 0$)

对策: 参数设定值及 PID 运算中的资料发生错误, 请检查参数设定值。

错误编号(D8067): 6734

错误讯息: OPERATION ERROR (PLC 继续运转, 运算错误)

错误内容: 积分时间(T_I)错误($T_I < 0$)

对策: 参数设定值及 PID 运算中的资料发生错误, 请检查参数设定值。

错误编号(D8067): 6735

错误讯息: OPERATION ERROR (PLC 继续运转, 运算错误)

错误内容: 微分增益(K_D)错误($K_D < 0$ 或 $201 \leq K_D$)

对策: 参数设定值及 PID 运算中的资料发生错误, 请检查参数设定值。

错误编号(D8067): 6736

错误讯息: OPERATION ERROR (PLC 继续运转, 运算错误)

错误内容: 微分时间(T_D)错误($T_D < 0$)

对策: 参数设定值及 PID 运算中的资料发生错误, 请检查参数设定值。

错误编号(D8067): 6740

错误讯息: OPERATION ERROR (PLC 继续运转, 运算错误)

错误内容: 取样时间(T_s) \leq 扫描时间

对策: 参数设定值及 PID 运算中的资料发生错误, 请检查参数设定值。

错误编号(D8067): 6742

错误讯息: OPERATION ERROR (PLC 继续运转, 运算错误)

错误内容: 现在值变化量超过范围($\Delta PV < -32768$ 或 $32767 < \Delta PV$)

对策: 参数设定值及 PID 运算中的资料发生错误, 请检查参数设定值。

错误编号(D8067): 6743

错误讯息: OPERATION ERROR (PLC 继续运转, 运算错误)

错误内容：偏差值超过范围($EV < -32768$ 或 $32767 < EV$)

对策：参数设定值及 PID 运算中的资料发生错误，请检查参数设定值。

错误编号(D8067)：6744

错误讯息：OPERATION ERROR (PLC 继续运转，运算错误)

错误内容：积分计算值超过范围(-32768~32767 以外值)

对策：参数设定值及 PID 运算中的资料发生错误，请检查参数设定值。

错误编号(D8067)：6745

错误讯息：OPERATION ERROR (PLC 继续运转，运算错误)

错误内容：微分增益超过范围造成微分值超过范围

对策：参数设定值及 PID 运算中的资料发生错误，请检查参数设定值。

错误编号(D8067)：6746

错误讯息：OPERATION ERROR (PLC 继续运转，运算错误)

错误内容：微分计算值超过范围(-32768~32767 以外值)

对策：参数设定值及 PID 运算中的资料发生错误，请检查参数设定值。

错误编号(D8067)：6747

错误讯息：OPERATION ERROR (PLC 继续运转，运算错误)

错误内容：PID 计算结果超过范围(-32768~32767 以外值)

对策：参数设定值及 PID 运算中的资料发生错误，请检查参数设定值。